

fm 10

**automatische
platten- und
furniersäge**



Automatische Platten- und Furniersäge

FM 10 - Automatic

Bei der neuen SCHEER-Füge- und Feinschnittmaschine FM 10 wurde die Summe unserer über 20-jährigen Erfahrungen im Bau von Furnier- und Plattensägen verwertet.

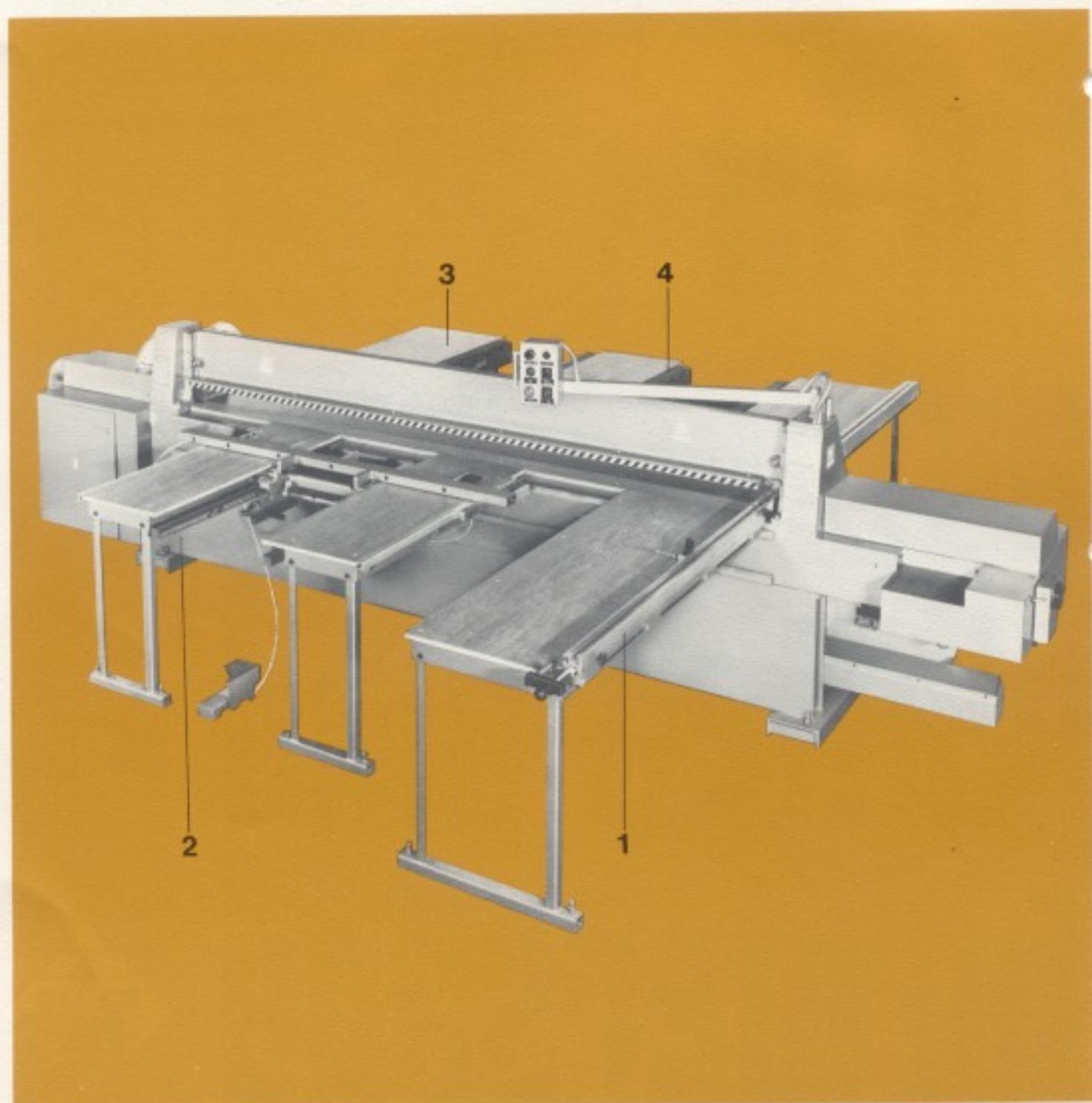
Sie ist maßgeschneidert für den Klein- und Mittelbetrieb.

Die Maschine besitzt einen automatischen Vorschub und Rücklauf des Sägewagens, beim Rücklauf läuft der Wagen unterflur zurück.

Der Spezial-Druckbalken wird über 2 außenliegende Druckluftzylinder bewegt. Die Werkstückspannung erfolgt beidseitig, wobei durch die besondere Konstruktion sowohl Platten als auch Furniere einwandfrei gesägt werden können.

Die Maschine ist preiswert und gibt dem Handwerksbetrieb trotzdem die Möglichkeit, so rationell wie die Industrie zu arbeiten. Folgende Details zeichnen die Maschine aus:

Unsere Ausrüstungs-Empfehlung
für Innenausbauer
Ladenbauer
Möbelfabriken

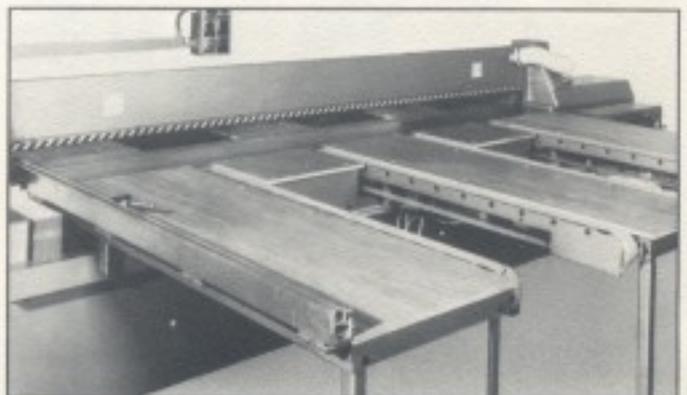
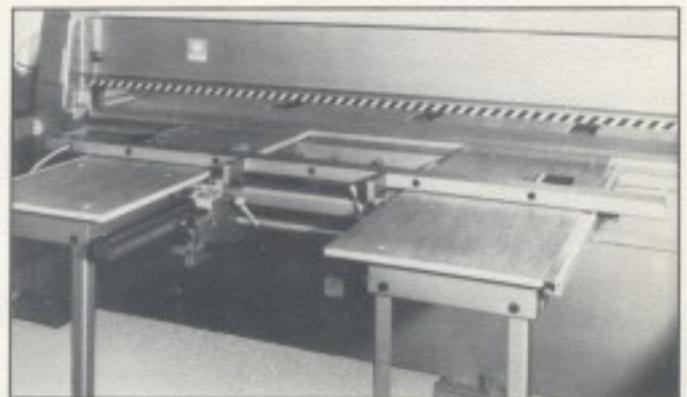
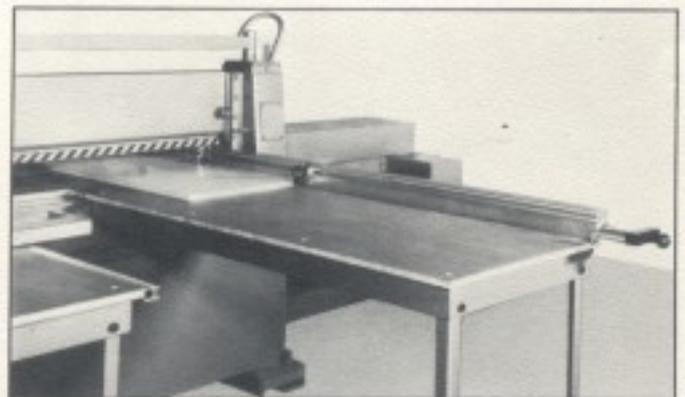


- Stabile Ausführung – keine schweren Fundamente erforderlich
- Durch Spezial-Druckbalken geeignet für Platten und Furniere
- Präzise Anbauflächen am Maschinenkörper vorn und hinten gewährleisten Genauigkeit der Anbautische und Anschläge zur Schnittkante

- Durch zahlreiche Anbaukombinationen ist die Maschine jedem Fertigungsablauf leicht anzupassen. Sie kann also mit Ihrem Betrieb mitwachsen.
- Gute Staubabsaugung, leichte Handhabung und moderne Sicherheitseinrichtungen erhöhen die Arbeitsleistung des Bedienungspersonals

Zusammensetzung der Anlage

- 1 Winkelanschlagstisch HP 510 vorne mit 1 Klappanschlag 600 mm x 1800 mm mit ausziehbarem Tiefenschlag auf 2800 mm.
- 2 Präzisionsanschlagstisch HP 500. Der kugelgelagerte Anschlagwagen ist sehr leicht verstellbar und durch 2 Zahnstangen absolut parallel geführt. Er kann stufenlos nach Maßband und Ableselupe auf jedes gewünschte Maß eingestellt werden. Darüber hinaus können immer wiederkehrende Maße an Einrastnocken schnell und exakt fixiert werden. Der Anschlagwagen kann außerdem komplett abgekippt werden, um freien Zugang für Material-Einschub von vorn zu erhalten.
- 3 Drei Ablagetische HP 520 an der Maschinenrückseite (Einzeltischgröße: 550 mm x 1800 mm), davon linker Tisch mit präzisiertem Winkelanschlag und 1 Klappanschlag.
- 4 Vorschubeinrichtung TE 4000 dient zum leichten und bequemen Bewegen der Werkstücke. Die Bänder sind abnehmbar und besitzen eine stufenlose Vorschubregelung.



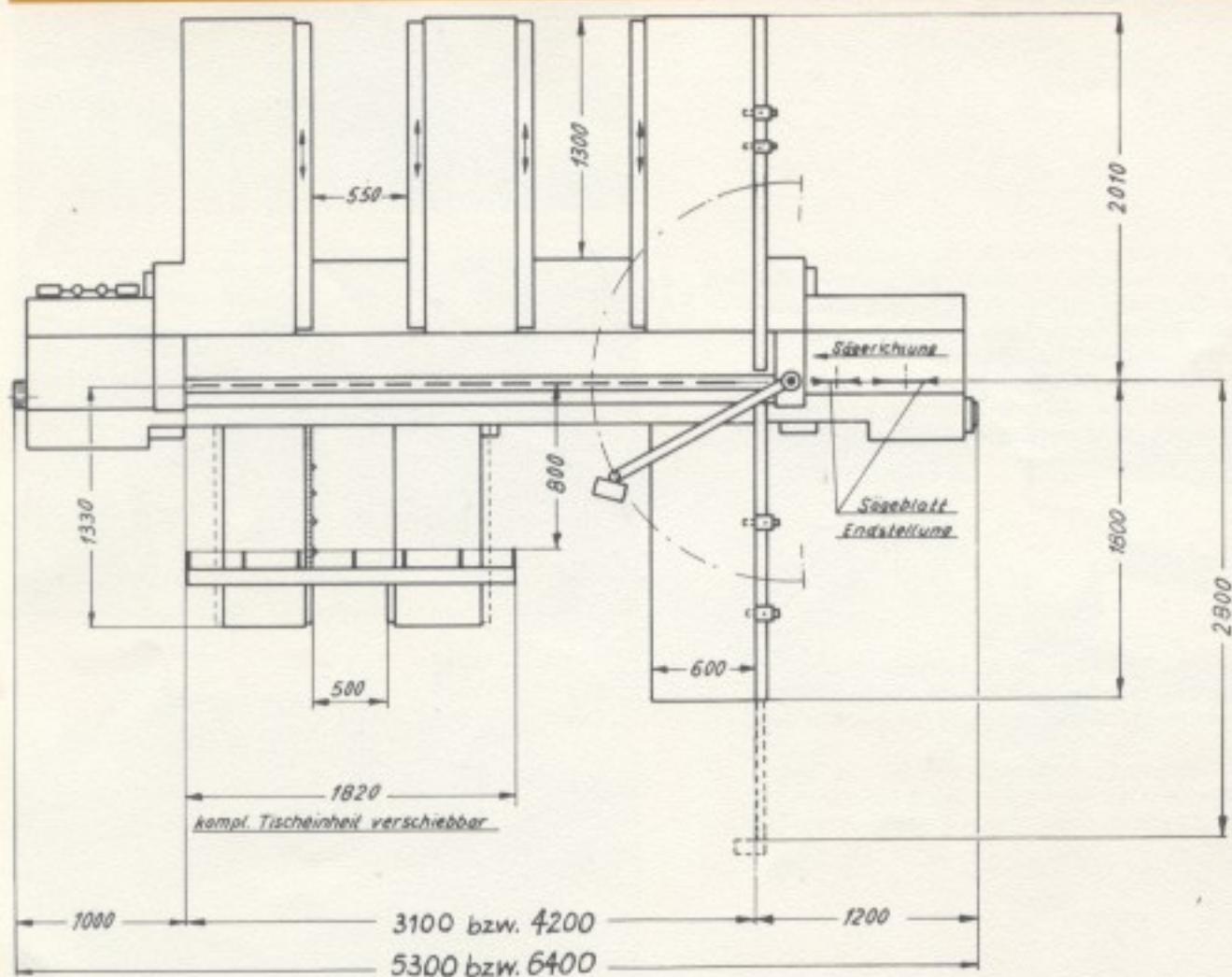
Lieferumfang der Serienmaschine

SCHEER-Platten- und Furniersäge FM 10-Automatic mit automatischem Vorschub und Rücklauf des Sägewagens, mit Druckluftspannung über 2 außenliegende Zylinder, stufenlose Sägeblatt Höhenverstellung und Schnittlängeneinstellung, stufenlose Vorschubregelung, Rücklauf immer im Eilgang, Spezial-Druckbalken zum Sägen von Platten und Furnieren. Maschine ist vorbereitet für Staubabsaugung durch Gummilippenkanal und 2-fache Absaugung am Druckbalken. Schwenkbares Bedienungspult, dadurch beidseitig bedienbar.

Sägeaggregat 6,8 PS Leistung, 220/380 Volt, serienmäßiges Vorritzaggregat 1,0 PS, Sicherheitsreißleine an beiden Seiten.

Technische Daten

Maschinen-Type	FM 10 A-3100	FM 10 A-4200
Schnittlänge	3100 mm	4200 mm
Schnitthöhe	max. 60 mm	
Sägeaggregat	Drehstrom-Bremsmotor 220/380 Volt, Leistung 6,8 PS, Sägewagen senkt im Rücklauf ab	
Vorritzaggregat	Drehstrommotor 220/380 Volt, Leistung 1,0 PS, Ritzer gesondert absenkbar	
Vorschubgeschwindigkeit	1 – 26 m/min.	
Rücklaufgeschwindigkeit	26 m/min. (Sägewagen abgesenkt)	
Entstaubung	Über Gummilippen-Absaugekanal (Spannbalken und Maschine wird abgesaugt)	
Notstop-Einrichtung	Mittels Reißleine an Maschinen Vorder- und Rückseite	
Bedienung	Durch schwenkbaren Auslegearm auf beiden Seiten bedienbar	
Schnittlängen-Einstellung	Stufenlos einstellbar über den gesamten Schnittbereich mittels Handrad	
Öffnungshöhe des Druckbalkens	100 mm	
Gewicht	ca. 1200 kg	ca. 1600 kg



Änderungen in Konstruktion und Ausführung vorbehalten.

